

**НАК**  
НИЖЕГОРОДСКИЕ  
АВТОКОМПОНЕНТЫ



## НИЖЕГОРОДСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД, ООО

---

НИЖНИЙ НОВГОРОД, РОССИЯ





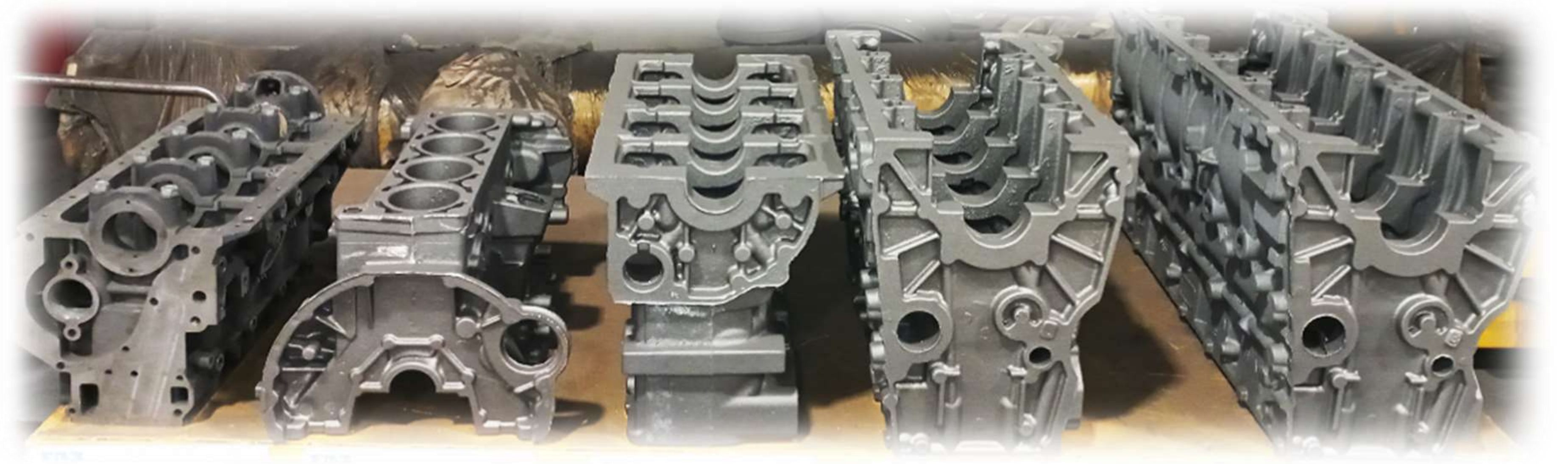
- **Один из ведущих российских производителей чугунного блочного литья**
- **Серийное** производство блоков и головок цилиндров для **моторных заводов**
- Мощности завода - **60 000 тонн** годного литья в год
- Автоматическая формовочная линия с размерами опок **1400 x 1100 x 450/450** мм рассчитана на выпуск **60 форм в час** (с металлоёмкостью до **850 кг**)
- Плавильные печи способны выплавлять до **100 000 тонн** жидкого металла в год
- Стержневые автоматы гарантируют **выпуск сложного литья высокого качества** с внутренними полостями (типа водяной рубашки двигателя с шириной водяного канала до 2 мм)
- Система менеджмента качества **ISO 9001:2015**
- **Профессиональный коллектив**





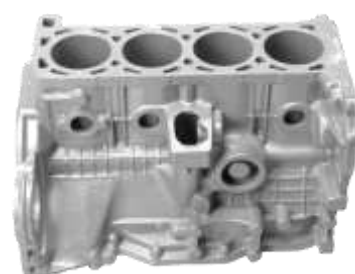
- **Блоки и головки цилиндров**
- Картеры сцепления и редукторов мостов
- Корпуса коробок передач и раздаточных коробок
- Маховики
- Диски сцеплений
- Диски тормозные
- Барабаны тормозные







Отливки из серого, высокопрочного чугуна и чугуна с вермикулярным графитом



Блоки  
цилиндров



Головки  
блоков  
цилиндров



Корпуса  
коробок  
передач



Маховики



Диски  
тормозные



Барабаны  
тормозные







**СЕРТИФИКАТ**  
настоящим удостоверяет, что предприятие

**ООО «Нижегородский литейный завод»**  
проспект Ленина, дом 95, пом. П2, каб. 54  
603004, город Нижний Новгород  
Российская Федерация

внедрило и поддерживает  
**Систему Менеджмента Качества.**

Область деятельности:  
Технологическая подготовка производства, сопровождение технологических процессов,  
производство и реализация чугунных отливок

Посредством аудиторской проверки, задокументированной в отчете, было получено подтверждение о том, что система менеджмента отвечает требованиям следующего стандарта:

**ГОСТ Р ИСО 9001 - 2015**


Рег. номер	PC 002114
Действителен с	2024-07-22
Действителен по	2027-07-15

  
№ RA.RU.13MK54  
в реестре Росаккредитации

Руководитель органа по сертификации  
Залунаев М.Ю.



Орган по сертификации: ООО по сертификации систем управления «ДЭКУЭС»  
150003, Российская Федерация, г. Ярославль, ул. Республиканская, д. 3А, корп. 5

**CERTIFICATE**  
This is to certify that

**ООО Nizhegorodskiy Liteyniy Zavod**  
Prospekt Lenina Av. – 95, building P2, office 54  
603004, Nizhny Novgorod  
Russian Federation


has implemented and maintains a  
**Quality Management System.**

Scope:  
Development of manufacturing process, supervision over manufacturing process, manufacture  
and sales of cast iron castings



Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

**GOST R ISO 9001 - 2015**

Reg. No.	PC 002114
Valid from	2024-07-22
Valid until	2027-07-15

  
№ RA.RU.13MK54  
in Rosakkreditation register

Head of Certification Body  
Mikhail Zalunaev



Certification body: DEKUES for certification of management systems LLC  
150003 Yaroslavl, Russian Federation, Respublikanskaya str. 3A, Bld. 5

# СТЕРЖНЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## Стержневые автоматы **LAEMPE** серии LFB80H **Cold-Box-процесс**





## ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Автоматическая формовочная линия **KÜTTNER SAVELLI** с размерами опок **1400 x 1100 x 450/450** мм и металлоёмкостью формы до **850** кг. Производительность - **60** форм в час



**S** **KÜTTNER**  
SINCE 1842 **SAVELLI**

FORM  PRESS®



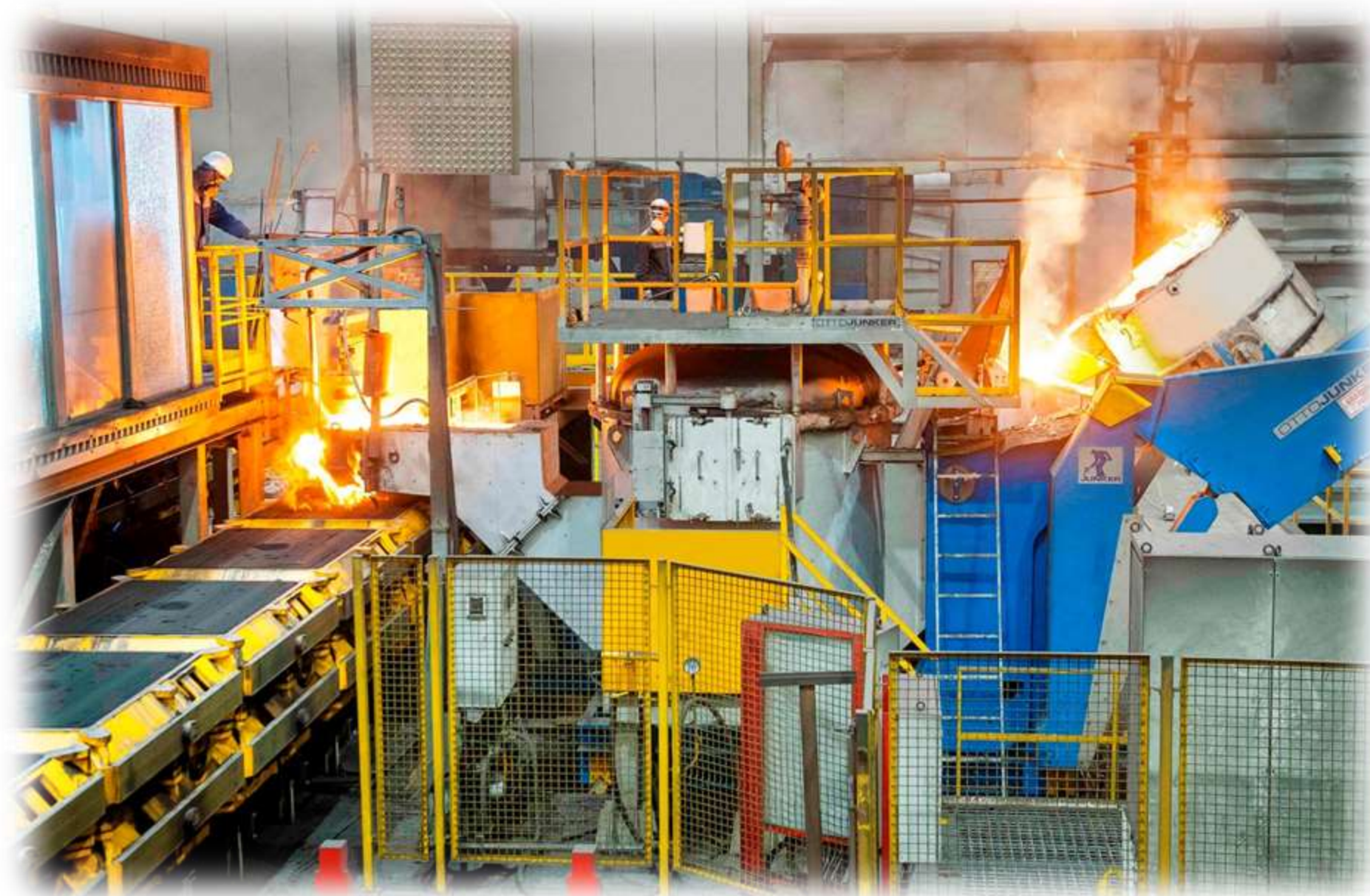
Индукционные тигельные печи **ОТТО JUNKER** серии **MFTGe** ёмкостью **20 тонн**



# ПЛАВИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Подогреваемое автоматическое устройство **OTTO JUNKER** ёмкостью **10 тонн** для заливки СЧ и устройство с ковшом **Pro-3000** для автоматической разливки ЧВГ или ВЧ **INDUGA RGDGE**  
**INDUGA PUMA**



**INDUGA**



**OTTOJUNKER**

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ОТЛИВОК



Роботизированный манипулятор **ANDROMAT® AMX60** для извлечения отливок из формовочной смеси, перемещения их с выбивной решётки на охлаждающий конвейер, отлома литников и правильного позиционирования отливок на ленте



# КОНВЕЙЕР ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ОТЛИВОК



**Вибрационный** резонансный конвейер с воздухонепроницаемым капюшоном для охлаждения и сортировки отливок после выбивки. **Конвективный теплообмен** между горячими отливками и мощным потоком воздуха



 **JOST**®  
Performance in Motion



Дробемётная машина **OMSG** проходного типа серии **SANDERMATIC 12/15**  
**8-22 TWIN STRM**



GROUP  
**OMSG**<sup>®</sup>  
OFFICINE MECCANICHE SAN GIORGIO S.p.A.



## Автоматический шлифовальный станок **KOYAMA BARINDER 500**





## Автоматизированный зачистной комплекс **EVOLUT**



**EVOLUT**  
PERFORMING ROBOTICS



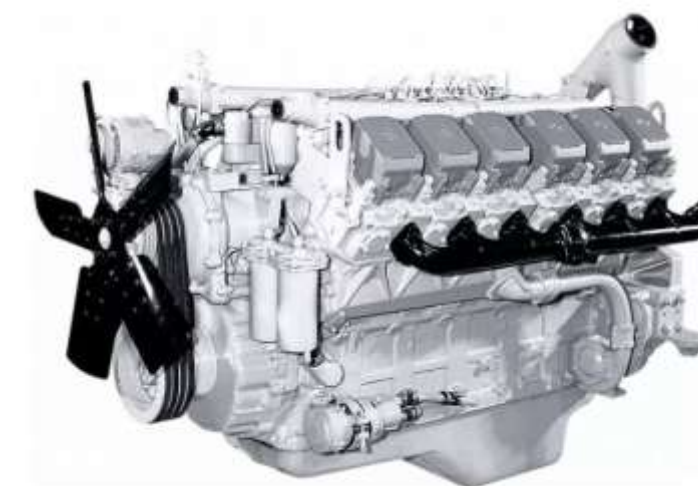


- Стержневые автоматы **LAEMPE**, 80 / 60 литров
- АФЛ **KÜTTNER SAVELLI** 1400 x 1100 x 450/450, металлоёмкость до 850 кг
- Индукционные тигельные печи **OTTO JUNKER**, 20 тонн
- Автоматическое заливочное оборудование **OTTO JUNKER**
- Вибрационный конвейер **JÖST** для охлаждения отливок
- Роботизированный манипулятор **ANDROMAT®**
- Дробемётная машина проходного типа **OMSG**
- Автоматизированный зачистной комплекс **EVOLUT**





- **Моторные заводы**
- Производители трансмиссии
- Автомобильные заводы
- Автокомпонентные производства
- Машиностроительные предприятия





## Нижегородский литейный завод, ООО

Россия, 603004, г. Нижний Новгород, пр. Ленина, 95

ИНН 5256189107 | КПП 525601001 | ОГРН 1205200018858

Разин Василий, Начальник отдела активных продаж и маркетинга



Тел. +7 910 058 7692

E-mail: [RazinVA@nautocom.ru](mailto:RazinVA@nautocom.ru)

<https://nautocom.ru/>

<https://nnlz.ru>

